


УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
АО «Тулачермет»


Д.В. Федоренко
« 07 » _____ 2021 г.

УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ И ПРОГРАММЫ
ДЛЯ ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ
НА ПРОИЗВОДСТВЕ

Профессия: АППАРАТЧКИ ПОДГОТОВКИ СЫРЬЯ И ОТПУСКА
ПОЛУФАБРИКАТОВ ПРОДУКЦИИ

Квалификация: 3-5-й разряды

Код профессии: 10527

Начальник ОПК – руководитель центра



Н.Н. Антонова

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие учебные планы и программы разработаны в соответствии с:

- Перечнем профессий профессиональной подготовки, утвержденным Минобразования Российской Федерации;
- Письмом Минобразования РФ и Минтруда РФ;
- Требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС);
- Общероссийским классификатором профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов;
- Моделью учебного плана;
- Рекомендациями к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (Основные требования);
- Методическими рекомендациями. Разработка учебных планов, программ и экзаменационных билетов для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве;
- Положением «О непрерывном профессиональном обучении кадров АО «Тулачермет»;
- Типовой программой для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве и предназначены для переподготовки и повышения квалификации рабочих на производстве по профессии «Плотник».

Продолжительность обучения при переподготовке рабочих по данной профессии установлена 3 месяца в соответствии с действующим «Перечнем профессий профессиональной подготовки» и Письмом Минобразования. При недостаточном уровне профессиональных знаний и производственного опыта у рабочих обучение может быть продлено до 2 месяцев.

Продолжительность обучения при повышении квалификации рабочих установлена 1,5 месяца в соответствии с Положением «О непрерывном профессиональном обучении кадров АО «Тулачермет»».

Изучение учебного материала необходимо вести в соответствии с действующими технологическими инструкциями, инструкциями по эксплуатации оборудования, инструкциями по охране труда, пожарной безопасности, электробезопасности, требованиями промышленной безопасности.

Особое внимание в процессе обучения должно быть обращено на необходимость усвоения и выполнения всех требований безопасности технологических и трудовых процессов. С этой целью преподаватель теоретического и инструктор производственного обучения при изучении

каждой темы или при переходе к новому виду работ должен обращать внимание обучаемых на правила охраны труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Обучение завершается квалификационным экзаменом, включающим выполнение квалификационной (пробной) работы и проверку теоретических знаний в объёме учебной программы.

Режим учебных занятий устанавливается в зависимости от конкретных условий производства.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять, но при обязательном условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование разделов, курсов	Подготовка новых рабочих (3-й разряд)	Повышение квалификации (4-й – 5-й разряд)
		Всего часов	Всего часов
1.	Теоретическое обучение	160	30
	Введение	1	1
1.1.	Спецтехнология	50	
	- правила хранения полуфабрикатов и готовой продукции	18	8
	- оборудование	13	6
	- основы технологии производства	13	6
	- сырье и материалы	13	6
	- химия	15	4
	- учет и отчетность	15	-
1.2	Контрольно- измерительные приборы и автоматика с основами вычислительной техники	15	4
1.3	Безопасность труда, производственная санитария, правила пожарной безопасности	15	4
1.4	Экономическое обучение	5	3
	Экзамены	2	
2.	Производственное обучение	270	50
	Итого	480	80

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия- аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов продукции.

Квалификация- 3-й разряд.

Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 3-го разряда должен уметь:

- 1) вести технологический процесс подготовки сырья, полуфабрикатов и готовой продукции;
- 2) осуществлять наладку линий для приема и перекачивания сырья, полуфабрикатов и продукции;
- 3) проверять исправность кранов, трубопроводов, точность замеров продукции;